|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |
| --- |
| press release |
| page 1 of 2 |
|  |
| Nicht nur für Bandwaagen geeignet! |

 |

[lead]

Hannover, August 10, 2017 – Neues elastisches Transportband mit hoher chemischer Beständigkeit gegenüber Fetten, Ölen und aggressiven Reinigungsmitteln

Der neue hochelastische Extremultus Typ UU 20U-9 GSTR/FSTR schwarz/blau HACCP FDA von Forbo Movement Systems wurde speziell für den Einsatz als Waageband entwickelt und hat sich bei bedeutenden Herstellern von Waagesystemen bewährt. Das Urethanband punktet aufgrund seines besonderen Produktaufbaus mit hervorragender Fett-, Öl- und Hydrolysebeständigkeit und entspricht selbstverständlich den Anforderungen der EU und FDA Verordnungen.

Aufgrund seiner Elastizität und den daraus resultierenden Laufeigenschaften kann das Transportband für vielfältige Transport- und Prozessschritte in der Lebensmittel- oder Verpackungsindustrie eingesetzt werden, insbesondere bei sehr kurzen Achsabständen. Man findet ihn auch in Schneidanlagen (Slicers), Etikettiermaschinen und im Einsatz als Maschinenband. Das neue Band ist temperaturbeständig bis 60 °C und antistatisch ausgestattet.

Auch beim Einsatz von UV-C-Entkeimungsanlagen kann der UU 20U-9 GSTR/FSTR schwarz/blau HACCP FDA ohne Einschränkungen eingesetzt werden und unterstützt somit aktiv das HACCP-Konzept der Kunden.

Forbo Movement Systems beschäftigt weltweit mehr als 2.000 Mitarbeitende an neun Produktionsstandorten und in 25 Landesgesellschaften. Forbo Kunststoffbänder werden in nahezu allen Industrien, aber auch in Handel und Dienstleistungsgewerbe eingesetzt. Schwerpunkte sind die Food- und Verpackungsbranche, Logistik und Flughäfen sowie die Druck-, Papier- und Rohstoffindustrie. Forbo Movement Systems (ehem. Siegling) wurde 1919 in Hannover, Deutschland gegründet.

For further information:

Matthias Eilert

Marketing Communications Europe

Phone +49 511 67 04 232, Fax +49 511 67 04 233

siegling@forbo.com